

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ШВЕЙНИК



ИЗДАНИЕ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА СРШП СССР.

НГ

Цена отд. номера 15 коп.

БЮЛЛЕТЕНЬ ПОСТОЯННОГО СОВЕЩАНИЯ ШВЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

К началу работ комиссии по стандартизации.

И на страницах «Швейника» и на пленумах Постоянного Совещания неоднократно указывалось на необходимость созыва комиссии по стандартизации швейных изделий. Ныне это пожелание становится уже реальным осуществлением: комиссия будет создана в середине января с. г.

Решению о созыве этой комиссии предшествовала работа Бюро Постоянного Совещания по выяснению того, что сделано в вопросах стандартизации проз- и спецодежды Наркомтрудом и ВЦСПС. Оказалось, что при Институте Охраны Труда существует периодически созываемое совещание по вопросам выработки форм и качества проз и спецодежды для разных категорий трудящихся. Это Совещание поставило себе, однако, ближайшей задачей не столько выработку форм и способов пошивки, сколько изучение качеств материала, чтобы можно было изготовить из него наиболее прочную одежду. Но так как изучение качества текстильных изделий зависит от очень многих условий, которые преодолеть в короткий срок невозможно, то и вся работа Института Охраны Труда приняла характер академический.

Мы подходим к разрешению вопроса о стандартах более реально. Нашей задачей было выработать формы одежды и способы ее пошивки применительно к условиям труда отдельных отраслей промышленности и определить наиболее подходящие сорта тканей для отдельных видов прозодежды из существующего ассортимента изделий текстильной промышленности. Комиссию решено составить из представителей Наркомтруда, отдельных Центральных Комитетов союзов (как потребителей прозодежды) и крупных специалистов-швейников. Особенно большая и ответственная задача стоит перед нашими специалистами. Теоретиков, получивших высшее специальное образование, у нас нет, и нам придется к этой работе привлекать крупнейших практиков с научно-рационализаторским уклоном. Такие специалисты в государственной швейной промышленности насчитываются единицами.

Кое-какая работа в этом направлении начата бывшей Опытно-Технической фабрикой, кое-что проделано отдельными товарищами. Теперь придется засесть за эту работу «всерьез и надолго» с тем, чтобы выработать всесторонне продуманные и проверенные на практике формы и методы пошивки прозодежды. Выработанные стандарты предполагается впоследствии, путем законодательных актов (через Наркомтруд), сделать единственными обязательными для промышленности и транспорта.

Выработка стандартов безусловно согласуется с интересами госшвейпромышленности в настоящей стадии ее развития, так как теперь, благодаря отсутствию стандартов, промысловые кооперативы и частники успешно конкурируют с госшвейпромышленностью, выезжая на худшем качестве работы и экономии в материалах.

Впервые за время существования госшвейпромышленности должна быть проделана громадная теоретическая работа по изучению наиболее целесообразных и экономных методов пошивки. Одновременно с этим

необходимо на практике, в фабричной обстановке, проверить результаты теоретических изысканий. Так как при выполнении этой работы комиссии придется затронуть ряд проблем швейного производства, то нам кажется, что было бы целесообразно возложить на нее еще несколько задач, связанных с основной ее работой. Комиссии нужно:

1. установить единую учетную единицу для всей промышленности. Ввиду отсутствия такой учетной единицы, невозможно сравнивать производственную мощность и технические достижения отдельных предприятий. Задача усложняется тем, что методы работы и техника производства чрезвычайно разнообразны. Так, например, время, потребное на изготовление одного комплекта белья или пальто одного и того же фасона, может колебаться в весьма широких пределах. По этой причине понятие «трудчас» не дает нам возможности получить цифры производительности и мощности, которые могли бы служить для сравнения работы одного предприятия с другим. Нам кажется, что в качестве учетной единицы необходимо взять предмет, производящийся всеми трестами, и такой именно, для которого время, идущее на пошивку, не особенно сильно разнится. Однако, нам не выполнить нашей задачи, если одновременно с установлением учетной единицы не будет выработана шкала переводных коэффициентов (при переходе с одного вида изделий на другой). Другими словами, необходимо:

2. выработать урочное положение швейной фабричной промышленности.

Несколько лет существования крупной промышленности и установившиеся в ней методы производства делают вполне возможным выработку урочного положения, хотя бы для большой фабрики, работающей с возможным разделением труда, конвейером и проч. Пусть это урочное положение будет условным, но его существование внесет большую ясность и в вопрос учета достижений, и в вопрос реализации.

Попутно с выработкой урочного положения комиссии следует заняться:

3. выработкой единой формы калькуляции. Здесь существует большой разнобой. Бюро Постоянного Совещания, совместно с калькуляторами наиболее крупных трестов, наметило форму калькуляции. Но наряду с этим необходимо, чтобы люди практического дела высказались, насколько намеченная форма приемлема при наличии специфических особенностей госшвей-промышленности.

4. Необходимо также, чтобы комиссия сказала свое компетентное мнение относительно конвейерной системы и ее приемлемости для маленьких предприятий, которые, располагая 200-300 рабочих, вынуждены вырабатывать ассортимент свыше 100 наименований.

5. Наконец, желательно, чтобы комиссия дала ясный ответ на вопрос о целесообразности открытия опытно-показательной лаборатории и техникума для подготовки квалифицированной рабочей силы и административно-технического персонала.

А. Дибарт.